

XPRES → 15

OCAK / MART 2013



İÇİNDEKİLER

→ 01

WCM & PRESMETAL

"Dünya Klasında Üretim" Yapısı

→ 03

SCHULER HATTI

Açınım ve Trapez Kesme Hattı

→ 05

MAKİNE PARKIMIZ GELİŞİYOR

Zayer (KPU 5000) Cnc İşleme Merkezi

→ 06

BİLGİ İŞLEM SİSTEMİMİZ YENİLENİYOR

Daha Güçlü, Güvenli Bir Altyapı ve Sistem Sürekliliği

→ 08

İŞ GÜVENLİĞİ GÖSTERGELERİ

Güvenliğinizin Anahtarını Elinize Alın

→ 09

SOSYAL FAALİYETLER | ETKİNLİKLER |

SOSYAL SORUMLULUK PROJELERİ

Sosyal Faaliyet Ekibi Etkinliklerimiz

→ 11

PERSONEL HABERLERİ

Aramıza Hoşgeldiniz

Sayı: 15

Ocak / Mart 2013

Presmetal'in ücretsiz yayınıdır.

3 ayda bir yayınlanır.

İmtiyaz Sahibi:

Özge DELİÖMEROĞLU

Büten Ekibi:

Gökhan ESEMEN, Gözde EREN, Hale TÜRKKAN

İrem ÖZGÜRGEN, Macide BİNİCİ, Meral KAYA,

Özlem ATAY, Ramis İNCE, Yasemin ÇATKIN,

Yusuf TÜFEKÇİ

Yazı İşleri Sorumlusu:

Yusuf TÜFEKÇİ

Tasarım:

AeroNorm

Fethiye Mh. Gazi Sk. Özkaya Apt.

No: 8/1 Nilüfer - Bursa

Tel: 0224 242 22 88

aeronorm@aeronorm.com

aeronorm.com

Baskı:

Veklas Matbaa

Selamet Mh. Dr. Sadık Ahmet Cd. Sütçüoğlu Sit.

A Blok 99/26 Osmangazi - Bursa

Tel: 0224 251 50 58

veklas.com



Serkan ATAY (Genel Müdür)

NASIL BAŞLARSAN ÖYLE GİDERSİN DERLER...

Firma olarak 2013 yılına, hem yurt içi hem de yurt dışı firmaların ziyaretleri ile hızlı başladık.

TOFAŞ, O.RENAULT, MERCEDES BENZ, SNOB (Gebze), LADA (Rusya), METRIX (Polonya), KIEKERT (Almanya) firmaları hem denetim hem de tanıma amaçlı firmamızı ziyaret ettiler.

Bunun yanında biz de firma olarak, HONDA, HYUNDAI, BOMBARDIER, TEKNOKAUÇUK, VOLKSWAGEN, MAGNA firmalarına ziyaret gerçekleştirdik.

16949 Belgelendirme (BVQI), hem Finansal (Tofaş) hem de Kurumsal Risk Yönetimi (Marsh) denetimlerini başarılı bir şekilde sonuçlandırdık. Müşterimiz Tofaş ile işbirliğimiz kapsamında, imzaladığımız katılım sözleşmesi ile birlikte WCM çalışmalarına başladık ve bu kapsamda öz değerlendirme gerçekleştirdik. Yine Tofaş ile SU.PER Workshop çalışmalarını yürüttük.

Bu dönemde, 500 Ton Schuler Açınım Kesme Hattını Akçalar fabrikamızda ve Zayer Marka Köprülü CNC Freze İşleme Tezgahını da Hasanağa fabrikamızda devreye alarak üretim kapasitemizi artırdık. Üretim kapasitesi dışında, yapmış olduğumuz bilgi sistemleri alt yapı yatırım ve devreye alma çalışmaları ile birlikte, bilgiye ulaşımı hızlı hem de güvenli hale getirdik. INTERNEER program yatırımı ile birlikte projesini yürüttüğümüz Süreç ve Doküman Yönetimi Sistemi ile tüm süreçlerimizin yönetim ve denetim etkinliğini artırmayı hedefliyoruz.

Stratejilerimize uygun olarak, tüm bölümler iş planları doğrultusunda çalışmalarını sürdürüyor. Hem yönetici arkadaşlarımın hem de diğer çalışma arkadaşlarımın özverili ve istekli çalışmalarını görmek memnuniyet verici.

Gelişen firmamız ve iş hedeflerimiz paralelinde, organizasyonumuz da gelişimini sürdürüyor. Kazanımları planlamak iyi de, kayıpları planlamak hep mümkün olmuyor, tıpkı Nihat abi gibi...

Şirket hissedarlarımızdan Sn. Nihat YENEN'i ebediyen kaybettik. Tüm sevenlerine baş sağlığı, ailesi ve yakınlarına sabırlar dilerim, toprağı bol olsun.



WCM @ PRESMETAL

WCM (World Class Manufacturing - Dünya Klasında Üretim), üretim alanındaki standartları dünya klası seviyesine çıkartmak ve üretimde rekabet gücünü artırmak için hazırlanmış sistematik bir iyileştirme ve geliştirme yolu, bir metodolojidir.

Odaklandığı Alanlar:

S: İş Güvenliği: İş kazalarını sıfırlamak

Q: Kalite: Üretim kalitesini dünya çapında en iyi seviyeye ulaştırmak

C: Maliyet: İsraf ve kayıpları azaltarak üretim maliyetini azaltmak

D: Teslimat: Teslimat akış süresini azaltmak

E: Çevre: Çevre kazalarını sıfırlamak ve negatif çevresel etkileri azaltmak olan ve tüm çalışanların katılımı ile gerçekleştirilen sistem 7 adımdan oluşmaktadır.

Reaktif	Step 1	Kaza ve kök neden analizleri
	Step 2	Karşı önlemlerin alınması ve yayılım (Benzer alanlara yayılım sağlanması)
Önleyici	Step 3	İş güvenliği geçici standartlarının oluşturulması (Tüm iş güvenliği problemlerinin listelenmesi)
	Step 4	Genel iş güvenliği denetlemeleri (İnsanların iş güvenliğini önemsemelerini sağlayacak şekilde eğitilmesi ve geliştirilmesi)
	Step 5	Otonom denetlemelerin yapılması (Oluşabilecek iş güvenliği problemlerinin tahmin edilmesi ve karşı önlemlerin alınması)
Proaktif	Step 6	Otonom iş güvenliği standartları (İş güvenliği kontrol sistemlerinin tekrar gözden geçirilmesi)
	Step 7	Tam katımlı iş güvenliği yönetimi

“Dünya Klasında Üretim” Yapısı

WORLD CLASS MANUFACTURING

İŞ GÜVENLİĞİ

KAYIP - İSRAF ANALİZİ

SÜREKLİ İYİLEŞTİRME

OTONOM FAALİYETLER

PROFESYONEL BAKIM

KALİTE KONTROL

LOJİSTİK

ERKEN EKİPMAN / ÜRÜN

İK GELİŞTİRME

ÇEVRE

WCM Programının Fazları

İyileşme ve gelişme anlamında emin adımlarla ilerleyen Presmetal, 2013 yılı başlarında gerekli sözleşmeleri imzalayarak WCM@S programına dahil edilmiş; 15.02.2013'te Tofaş'tan gelen WCM ekibi ile yapılan Kick-Off toplantısı ve sonrasında yaptığımız özdeğerlendirme ile süreç devam etmiştir. Mart 2013'te Tofaş tarafından yapılan mevcut durum tespiti ve özdeğerlendirme denetimi ile WCM yolculuğumuz resmi olarak başlamıştır.



Tofaş ekibi ile firmamızda gerçekleşen Kick-Off toplantısı

LANSMAN ve
KONTRAT

WCM FAZ - 1

TEMEL ŞARTLAR

WCM FAZ - 2



Firmamızda gerçekleşen lansman

29.03.2013 tarihinde WCM programının firma içinde genel tanıtımı yapılmış ve tüm çalışanların katılımının ne kadar önemli olduğu bir kez daha vurgulanmıştır.

500 TONLUK AÇINIM VE TRAPEZ KESME SCHULER HATTI'NIN DEVREYE ALINMASI

Uzivyonumuz doğrultusunda, kuruluşumuzun 40. Yılı olan 2023 yılında otomotiv sektöründe sac parça imalatı yapan en büyük 3 yerel firmadan biri olmak amacıyla;



Bizi rakiplerimizden farklı kılacak ve sektördeki rekabet gücümüzü artıracak olan bu proje için yapılan fizibilite çalışmaları sonucunda üst yönetimimiz tarafından 2012 yılının son çeyreğinde TOFAŞ' tan satın alınmasına karar verilmiştir. Bugüne kadar sac işleme merkezlerinde yaptırılan açınım ve trapez kesme (ebatlama) işlemi 500 Tonluk SCHULER hattının devreye alınması ile

birlikte PRESMETAL bünyesinde yapılabılır hale gelmiştir. 500 Tonluk SCHULER hattı 6 ana bölümden oluşmaktadır.

1. Bölüm: Rulo Besleme Ünitesi
2. Bölüm: Sac Doğrultma (1. Besleme) Ünitesi
3. Bölüm: Loop Çukuru
4. Bölüm: Sürücü (2. Besleme) Ünitesi
5. Bölüm: Pres
6. Bölüm: İstifleme Ünitesi

Proje 2 aşamadan ve toplamda 6 farklı fazdan oluşmaktadır. Projenin ilk ayağı Sn. Demirhan SEVİK (Tesis Bakım Şefi) tarafından yönetilmiş, Mühendislik Müdürlüğü'nden Sn. Cemil SOLAKOĞULLARI (Metot Mühendisi) tarafından da sürece destek verilmiştir.

1. AŞAMA: 6. Hafta sonu itibarıyla tamamlanmıştır.

1. AŞAMA

1. FAZ

Tesis yerleşimi için Presmetal'de gerekli hazırlıkların yapılması

2. FAZ

Tesisin Tofaş'tan sökülmesi ve Presmetal'e sevkiyatının gerçekleştirilmesi

3. FAZ

1. Bölüm: Tesisin Presmetal'de montajının yapılması
2. Bölüm: Sistemin çalıştırılması

2. AŞAMA 'da tasarım ve imalatı yapılarak devreye alınacak olan AÇILI KESME MAKASI'nın üretimi **KOBİ ARGE DESTEK** kapsamında PRESMETAL tarafından gerçekleştirilecektir.

2. AŞAMA

1. FAZ

Bamesa'da bulunan kalıpların Presmetal'de devreye alınması

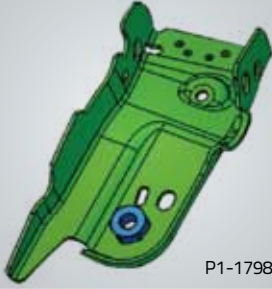
2. FAZ

Açılı Kesme makasının tasarımı, imalatı ve devreye alınması

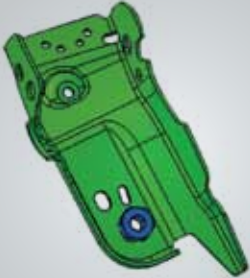
3. FAZ

Yeni Açınım Kesme kalıplarının devreye alınması

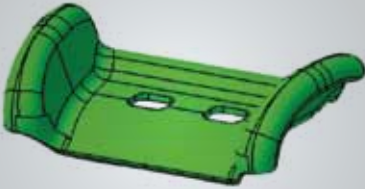
2. AŞAMA: Mühendislik bölümünden Sn. Mustafa DURAK 'ın (Metot Mühendisi) liderliğinde ve Sn. Şenol NADİR 'in (Mühendislik Müdürü) desteğinde ilerlemektedir. 2. AŞAMA 'nın 1. ve 2. FAZ 'ının 17. hafta sonuna kadar devreye alınması, 3. FAZ 'ın 20. haftanın sonunda devreye alınması planlanmaktadır.



P1-17981-01-01



P1-17981-01-02



P1-18571-01-00



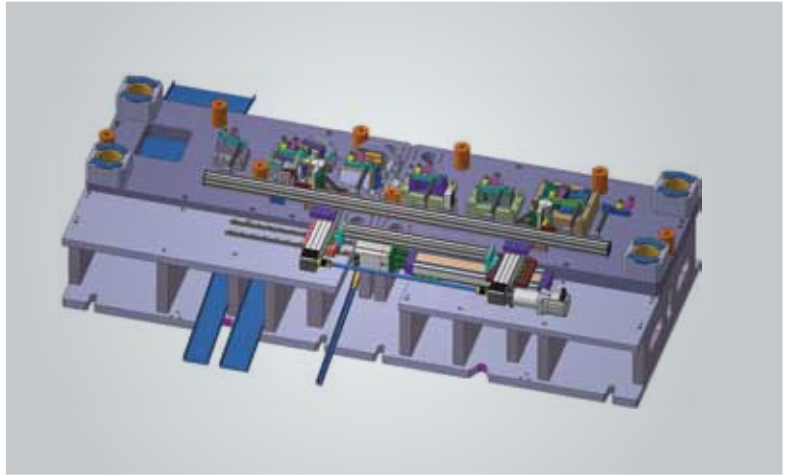
P1-21319-02-02



P1-21319-01-02

JOHNSON CONTROLS V363 PROJESİ

Johnson Controls (CRH) için V363 Projesi kapsamında yapılan teklif ve fizibilite çalışmaları sonrasında Ekim 2012'de anlaşma sağlanarak projeye başlanmıştır.



Projede, PRESMETAL için bir ilk olan Kalıp İçi Transfer Sistemi uygulanacaktır.

Pres dışından kalıp içine parçalar, presi durdurmadan otomatik olarak yüklenecektir. Bu yöntem ile kalıp içinde sac parçalar operasyonlar arasında robotik kolların yardımıyla taşınacaktır.

Transfer sistemi servo motor tahrikli olup parçalar istasyonlar arasında robotik kollar üzerinde bulunan vantuzlu parça tutucularıyla aktarılacaktır. Operasyonlar arası sac parça transferi pres hareket halindeyken, presin vuruş süresinden daha kısa bir süre içerisinde gerçekleştirilecektir.

Proje, Mühendislik Müdürlüğü'nden Sn. Sinan KAŞIKCI (Metot Mühendisi) liderliğinde yürütülmekte ve Mühendislik Müdürlüğü'nden Sn. İbrahim BERİÇ (Metot Mühendisi) tarafından projeye destek verilmektedir.

Projede yer alan kalıpların imalatı kendi bünyemizde yapılmakta olur, Kalıp İçi Transfer Sistemi TÜBİTAK ARGE TEŞVİK kapsamında devreye alınacaktır.

Projede 13. hafta sonu itibarıyla FAZ 1 PPAP sunumlarının gerçekleştirilmesi ve 25.04.2013 tarihi itibarıyla JCI ile ön seri üretim çalışmalarına başlanması hedeflenmektedir.

FAZ 3 PPAP sunumlarının Mayıs ayının ilk haftası sunulması ile birlikte proje tamamlanacak olup, öngörülere göre 2013 Eylül ayında seriye geçilmesi planlanmaktadır.

MAKİNE PARKIMIZ GELİŞİYOR

Kalıp Atölyesi Makine Parkına
Zayer (KPU 5000) marka 5 Eksen
CNC İşleme Merkezi'ni ekledik.



Kalıp sektöründe rekabet koşulları, dünyada ve ülkemizde gün geçtikçe ağırlaşmaktadır. Doğru tasarım yapmak, optimum malzeme kullanmak, işçiliği minimum sürede tamamlamak sektörde öne çıkan kriterler haline gelmiştir. Bu kriterlere uygun olarak yapılan kalıplar, daha karmaşık, birleştirilmiş yapıllı ya da otomasyon takviyeli birer makineyi anımsatmaktadır. Kalıp imalatında işçilik süresini azaltmanın ve fonksiyonel kalıplar imal etmenin yolu, teknolojiye sahip olup onu doğru bir şekilde kullanmaktan geçer.

Bu kapsamda firmamız kalıp atölyesi makine parkına Zayer (KPU 5000) marka 5 Eksen CNC İşleme Merkezi'ni ekledik.

Zayer KPU 5000 teknolojik olarak üç işleme iş miline (spindle) sahip olup, miller otomatik olarak değişebilmektedir. Dik işleme ve 3+2 indekslemeli iş mili 6000d/dak işleme kapasitesine sahipken 5 eksen Twist işleme iş mili 15000d/dak dönebilme kapasitesindedir. İndekslemeli mil istenen açı pozisyonunu otomatik alabilmekte, twist mil ise kesintisiz 5 eksen

işleme yapabilmektedir. Almış olduğumuz tezgâh ile kalıp işleme süresini kısaltmanın yanı sıra, fonksiyonel kalıp imalatında bir adım daha ilerleyerek, kamlı kalıplarda yaşadığımız zaman kayıpları ve ilave işçilikleri ortadan kaldırdık. Aynı zamanda twist iş mili ile kontrol fikstürlerini tek pozisyonlamada işleyebilme olanağına sahip olduk. Önümüzdeki dönem yeni projelerde yatırımımızın bize getirilerini hep beraber göreceğiz.

TEDARİKÇİ ZİYARETLERİ

2013 tedarikçi ziyaret planı kapsamında, ilk 3 ayda toplam 12 tedarikçi ziyareti ve 12 proses denetimi gerçekleştirilmiştir.



Tedarikçi geliştirme kapsamında yapılan toplantılarda, parçalarda yapılabilecek hatasızlaştırma metodları, örnek doküman, uygulama farklılığı ve yerinde eğitim gerektiren çalışmalar tedarikçilerle gerçekleştirilmekte, yapılan proses denetimleri sonucunda ise sürekli iyileştirme amaçlanmaktadır. Tedarikçi Geliştirme Sorumlumuz Sn. İrem ÖZGÜRGEN tarafından gerçekleştirilen tedarikçi ziyaretlerinde tedarikçilerimize hedefleri ve güncel durumları aktarılmakta, talep ve beklentileri alınmaktadır.

BİLGİ İŞLEM SİSTEMİMİZ YENİLENİYOR

Yazılımı seçerken, hem bugün kullandığımız ve gelecekte kullanacağımız araçlarla uyumlu, hem de süreçlerimizi esnek biçimde dijital ortama aktarabileceğimiz bir seçeneği tercih ettik.

Süreç ve Doküman Yönetim Sistemi Yatırımı

Hepimizin bildiği gibi geleceğe emin adımlarla ilerlemenin yolu stratejik yönetimden geçmektedir. Stratejik Yönetim, mükemmellik kültürümüzün içinde ilk sırada yer almaktadır. Firma olarak gelişimimizi sürdürmek, sürekli geliştirdiğimiz süreçlerimizi daha iyi yönetmek, doküman yönetiminde dijital erişime geçmek için bilgi sistemi yatırımlarımıza süreç ve doküman yönetimi yazılımını da ekledik.

Yazılımı seçerken, hem bugün kullandığımız ve gelecekte kullanacağımız araçlarla uyumlu, hem de süreçlerimizi esnek biçimde dijital ortama aktarabileceğimiz bir seçeneği tercih ettik.

Kategorisinde Amerikan menşeli bir yazılım olan INTERNEER BPM (Business Process Management) projemiz iki fazdan oluşmaktadır. Projenin birinci fazında, tüm bölümlerin kullanabileceği doküman yönetimi ve tüm stratejik göstergelerimizin yıllara göre karşılaştırmalı biçimde yayınlatabildiğimiz portalımız uygulamaya alınacaktır. Projenin ikinci fazında ise, tüm süreç sorumlularımız ile birlikte süreçlerimiz dijital hale getirilecektir. Bu proje ile, bilgi sistemimiz sadeleştirilmiş, raporlama etkinliğimiz artırılmış ve süreçlerimiz dijital hale getirilmiş olacaktır.

5651 Sayılı Kanunun Getirdikleri

5651 Sayılı Kanun, internet ortamında yapılan yayınların düzenlenmesi ve bu yayınlar yoluyla işlenen suçlarla mücadele edilmesi ile ilgilidir.

23 Mayıs 2007 tarihinden beri yürürlükte olan kanun, internet yoluyla işlenen suçlarla mücadele için web sitesi olan, internet erişimi sağlayan tüm kurum ve kuruluşlara internet erişimi kayıtlarını tutmak, iç IP kayıtlarını tutmak ve içerik engelleme yazılımları kullanmak gibi ilgili yükümlülükler getirmektedir.

Bilgi İşlem Bölümü olarak, geçen yıl içinde yatırım planlarımıza aldığımız güvenlik sistemlerini hem bilgi güvenliğine katkıda bulunmak hem de yasanın gereklerini yerine getirmek üzere bu yılbaşından itibaren devreye aldık.

Daha Güçlü, Güvenli Bir Altyapı ve Sistem Sürekliliği

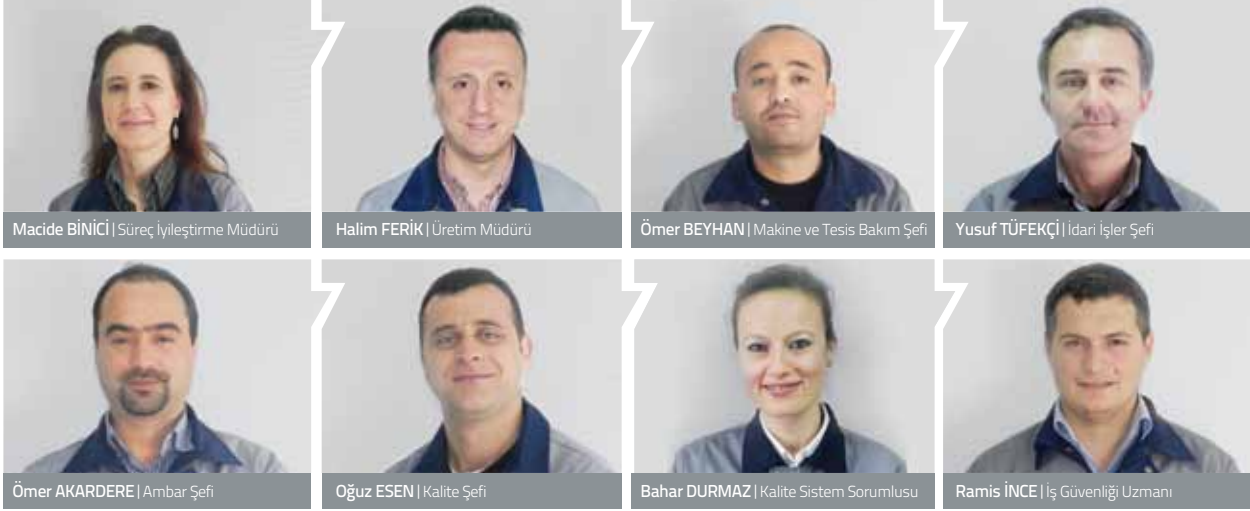
Sunucu, Depolama ve Yedekleme Sistemleri Yatırımı Ağ erişilebilirliği, sistem sürekliliğinin sağlanması, veri kaybı yaşanmaması Bilgi İşlem Bölümümüzün temel hedefleri arasında yer almaktadır. Firmamızın Risk Yönetim Planları kapsamında, gerçekleştirdiğimiz bir başka yatırımla, sistemimize iki adet yeni sunucu, depolama birimi ve disk bazlı yedekleme ünitesi dahil edilmiştir.

Lokasyondan bağımsız olarak çalışabilecek bir Disaster Recovery yapısı kurulmuştur. Bu yapı ile çalışan tüm sistemin bir kopyası paralel sunuculara aktarılmaktadır. Bir arıza durumunda ise otomatik olarak devreye girebilmektedir. Elektronik posta sistemimizde yaptığımız yenilemeler sayesinde, kullanıcılarımız maillerine istedikleri anda ve her yerden güvenli bir şekilde erişebilmektedir.

Sunucu devreye alma, yazılım güncelleme ve disaster yapı kurulması çalışmalarını hiçbir sunucu duruşu olmadan, veri kaybı ve ağ kesintisi yaşanmadan gerçekleştirilmiştir.



2013 YILI PRESMETAL İÇ EĞİTMEN KADROSU



İç Eğitim kadromuz tarafından verilen iç eğitimler ile kurumsal gelişim ve yeterlilikler doğrultusunda çalışanlarımızı geliştiriyoruz.

2013 YILININ İLK ÜÇ AYLIK DÖNEMİNDE İÇ EĞİTMENLERİMİZ TARAFINDAN VERİLEN İÇ EĞİTİMLER

EĞİTİMLER	EĞİTMEN	AY
%100 Kontrol Eğitimi	Oğuz ESEN	Ocak
Kaizen Eğitimi	Halim FERİK	Şubat
Üretim/Sevkiyat Durdurma Eğitimi	Oğuz ESEN	Mart
Pasometre Kullanabilme Eğitimi	Oğuz ESEN	Mart
Yaşanan Kalite Problemleri ve Etkileri Eğitimi	Oğuz ESEN	Mart
Ürün Denetimi Fonksiyonelliği Uygulama Eğitimi	Oğuz ESEN	Mart
ISO 14001 Çevre Yönetim Sistemi Eğitimi	Bahar DURMAZ	Mart

Dış eğitimlerle de çalışanlarımızı geliştirmeyi bir hedef olarak görüyoruz.

2013 YILININ İLK ÜÇ AYLIK DÖNEMİNDE GERÇEKLEŞEN DIŞ EĞİTİMLER

EĞİTİMLER	EĞİTMEN	AY
İnovasyon Eğitimi	Kalder - Aydın KOSOVA	Ocak
Hedeflerle Yönetim Eğitimi	KA Grup Yön. Danışmanlığı - Şengül KÜLAHLI	Ocak
Loto (Kilitleme - Etiketleme) Eğitimi	Yankı Eğitim & Danışmanlık - Baran SABAZ	Ocak
Temel Diyagnoz	Tofaş - Engin AYDIN	Şubat
Kalibrasyon Eğitimi	Tofaş - Besim YÜKSEL & Ozan DUMAN	Şubat
Problem Çözme Teknikleri Eğitimi	Tofaş - Tuncay GÜVEN	Şubat
Proje Planlama Sistematiği	Tofaş - İlkay ŞENGÜL	Mart
ISO 27001 Bilgi Güvenliği Sistemi	Bureau Veritas - Aydın VURAL	Mart
Punta Kaynağı Eğitimi	Tofaş - Mustafa KANLI	Mart
Temel İlk Yardım Yenileme Eğitimi	Kızılay - Meltem CEYHAN	Mart

GÜVENLİĞİNİZİN ANAHTARINI ELİNİZE ALIN !

Eked Sistemi, iş güvenliği risklerini azaltmak amacıyla kullanılmaktadır.



Eked Sistemi, makine ve ekipmanların beklenmedik veya depolanmış enerjisi ortaya çıkarması ya da aniden çalışması sonucu, meydana gelebilecek tehlikeleri önleyerek, makine ve ekipmanlarda, bakım, tamir işlerinde çalışan personelin yaralanmasını engellemek amacıyla

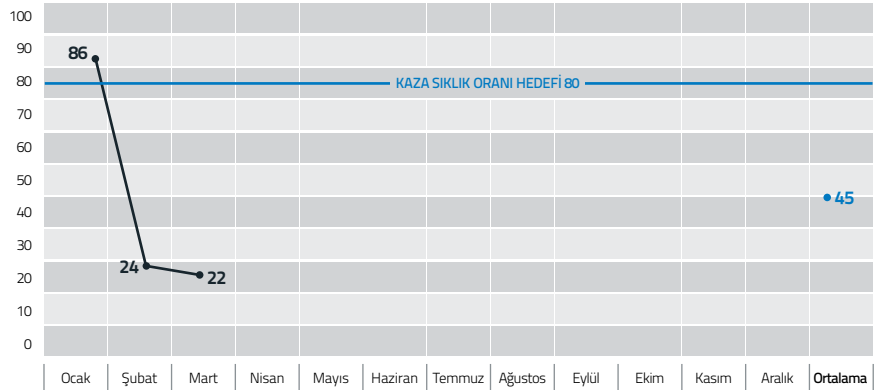
kullanılmaktadır. Ülkemizdeki iş sağlığı ve güvenliği koşullarının iyileştirilmesi ve bir güvenlik kültürünün oluşturulması adına 6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu 30.06.2012 tarihinde yürürlüğe girmiştir. Bu kanun ile işletmelerde çalışan sayısına bakılmaksızın risk değerlendirmesi ve

acil eylem planı hazırlanması, işçilere mesleki ve ISG eğitimlerinin verilmesi, çalışan temsilcisi atanması gibi önemli yükümlülükler zorunlu hale gelmiştir.

Kazasız bir yıl geçirmek dileğiyle...

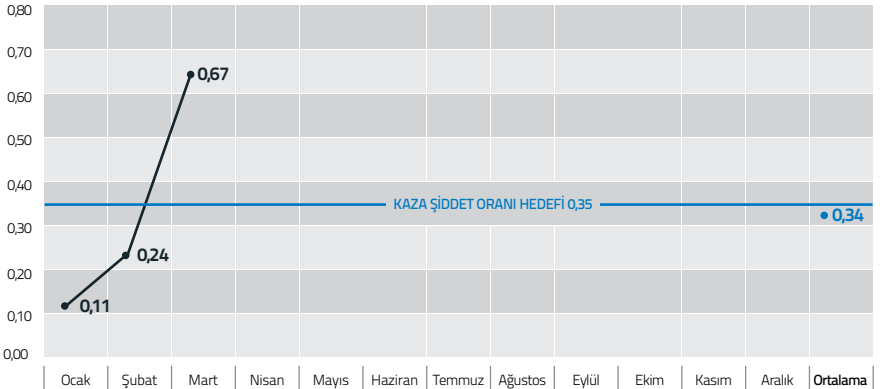
KAZA SIKLIK ORANI

Aylar	Çalışma Süresi	Toplam Kaza Sayısı	Kaza Sıklık Oranı
Ocak	46277,29	4	86
Şubat	42553,1	1	24
Mart	44591,95	1	22
Nisan			
Mayıs			
Haziran			
Temmuz			
Ağustos			
Eylül			
Ekim			
Kasım			
Aralık			
Ortalama	44474,1	2	45



KAZA ŞİDDET ORANI

Aylar	Çalışma Süresi	Kayıp Gün Sayısı	Kaza Şiddet Oranı
Ocak	46277,29	5	0,11
Şubat	42553,1	10	0,24
Mart	44591,95	30	0,67
Nisan			
Mayıs			
Haziran			
Temmuz			
Ağustos			
Eylül			
Ekim			
Kasım			
Aralık			
Ortalama	44474,1	15	0,34



Sosyal Faaliyet Ekibi Etkinliklerimiz

2013 Ocak ayında 'Presmetal Sosyal Faaliyet Ekibi' kuruldu. Sosyal faaliyet planımızı ekip tarafından alınan ortak karar ile oluşturduk.



Direklerarası Jüri Üyeliği

Presmetal olarak 2013 yılında Direklerarası jüriye üye olduk. 11 yıldır Türkiye çapında devam eden ciddi bir organizasyon olan Direklerarası Tiyatro Jürisi, halkın gözüyle, tarafsız bir şekilde izlediği oyunları değerlendiren bir ekipten oluşmaktadır. Jüri üyeleri sezon boyunca sadece sezona yeni giren oyunları izler ve değerlendirmesini yapar. Değerlendirmeler Nisan-Mayıs ayları civarında sezon oyunlarının son bulması ile biter ve İstanbul'da Direklerarası Seyircileri Koordinatörü tarafından organize edilerek sonuçlar açıklanır ve ödüller yerlerini bulur. Presmetal olarak sanata ve sanatçıya verdiğimiz değer bir göstergesi olarak Türkiye çapındaki bu jüriye firmamızdan 18 kişi ile birlikte katıldık.

Bu kapsamda 25.01.2013 tarihinde Tayyare Kültür Merkezi'nde gösterilen 'Osmancık' adlı oyun ile 18.03.2013 tarihinde Ertuğrulkent Nazım Hikmet Sahnesi'nde gösterilen 'Matmazel Julie' adlı oyunu ve 29.03.2013 tarihinde Ertuğrulkent Nazım Hikmet Sahnesi'nde gösterilen 'Sessiz Çığlık' adlı oyunu izlemeye gittik.



'Osmancık' Oyunu



'Matmazel Julie' Oyunu



'Sessiz Çığlık' Oyunu

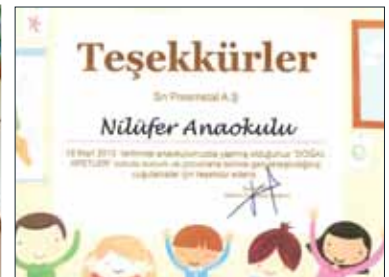
Presmetal'den bir sosyal sorumluluk projesi daha...

Nilüfer Anaokulu Mantarlar Sınıfı öğrencilerine firmamızdan İrem ÖZGÜRGEN ve Yusuf TÜFEKÇİ tarafından "Acil Durumlara Hazır Olma Eğitimi" verildi.

Acil Durumlara Hazır Olma Eğitimi

Nilüfer Anaokulu Mantarlar Sınıfı öğrencilerine 15 Mart 2013 Cuma günü doğal afetler konusunda bilgilendirme yapıldı, felaketlerin çoğunun ihmallerden oluştuğu aktarıldı.

Çakmak ve kibritin bilinçli büyüklerin ellerinde bir araç olduğu, küçük ve bu aletleri oyun gibi gören çocukların ellerinde ise bir felakete yol açabileceği anlatıldı. Deprem ve yangın ile ilgili animasyon sunumlarını ilgiyle izleyen minik öğrenciler bizleri soru yağmuruna tuttu.





Presmetal 2013 Bowling Turnuvası

Presmetal olarak 2013 Bowling Turnuvası'nı 26.02.2013 tarihinde Cosmic Bowling Salonu'nda gerçekleştirdik. Turnuvada şampiyonluk kupasını Asse Metal alırken, Bilgi İşlem ve Mühendislik Bölümü çalışanlarından oluşan takım ikinci, Akçalar Grubu ise üçüncü olmuştur.



8 Mart Dünya Kadınlar Günü

Tüm bayan çalışanlarımızla birlikte firmamızda 8 Mart Dünya Kadınlar Günü kutlamasını gerçekleştirdik.



2012 İnsana Saygı Ödülü

13.02.2013 tarihinde İstanbul Lütfü Kırdar Kongre ve Kültür Merkezi'nde gerçekleştirilen törende Presmetal olarak "2012 İnsana Saygı Ödülü"nü aldık.



AIESEC Sponsorluk Plaketi

Bursa Kent Konseyi Gençlik Meclisi ve AIESEC Bursa Şubesi ortaklığında düzenlenen **Sürdürülebilir Başarı Platformu** Gençliğin Gücü Zirvesi'ne vermiş olduğu desteklerden dolayı 01.03.2013'te Merinos AKKM'de yapılan törende Presmetal'e teşekkür plaketi verildi.



Basketbol Sponsorluğu

Geçen sezonda olduğu gibi bu sezonda da sponsor olarak Tofaş Spor Kulübü Basketbol Şubesi'nin yanında olmaktan mutluluk duyuyoruz.



KalDer Sponsorluğu

12-13 Nisan 2013 tarihlerinde 'Geleceği Hazırlamak' temasıyla gerçekleşen 11.Kalite ve Başarı Sempozyumu'na Presmetal olarak ana sponsor olduk.





ARAMIZA HOŞGELDİNİZ

ADI SOYADI	FİRMA	MÜDÜRLÜK	GÖREV	İŞE GİRİŞ TARİHİ
Suat YILDIRIM	Ltd. Hasanağa	PM. Ltd.	Cnc Freeze Operatörü	07.01.2013
İlhan KARACA	Ltd. Hasanağa	PM. Ltd.	Cnc Freeze Operatörü	07.01.2013
İbrahim ATILMIŞ	Akçalar	Kalite Müdürlüğü	Proses Kalite Operatörü	07.01.2013
Mustafa YILDIZ	Akçalar	Üretim Müdürlüğü	Pres Operatörü	07.01.2013
Metin ORHAN	Hasanağa	Kalite Müdürlüğü	Kalite Mühendisi	14.01.2013
Mustafa DURAK	Hasanağa	Mühendislik Müdürlüğü	Metod Mühendisi	04.02.2013
Ferruh DÜVENÇİ	Hasanağa	Satınalma Müdürlüğü	Satınalma Mühendisi	04.02.2013
Yusuf BIYIKLI	Hasanağa	Lojistik Müdürlüğü	Paketleme Elemanı	06.02.2013
Latif GÖVEN	Akçalar	İnsan Kaynakları Müdürlüğü	Sosyal Hizmetli	08.02.2013
Ali DURMUŞ	Hasanağa	PM. Ltd.	Cnc Freeze Operatörü	18.02.2013
Orhan CEYLAN	Ltd. Hasanağa	PM. Ltd.	Makine Aparat Tasarım Uzm.	18.02.2013
Kadir MARAL	Ltd. Hasanağa	PM. Ltd.	Torna Operatörü	25.02.2013
Şevki KÖKSAL	Hasanağa	Kalite Müdürlüğü	Kalite Müdürü	04.03.2013
İsmail TIKIR	Akçalar	Kalite Müdürlüğü	Proses Kalite Operatörü	11.03.2013
Veysel TURHAN	Ltd. Hasanağa	PM. Ltd.	Kalip Montaj Operatörü	15.03.2013
Halil KARABACAK	Ltd. Hasanağa	PM. Ltd.	Kalip Montaj Operatörü	15.03.2013
Veysel TEKE	Hasanağa	İnsan Kaynakları Müdürlüğü	Sosyal Hizmetli	22.03.2013
Münür Mehmet ÖZCEYLAN	Akçalar	Makine ve Tesis Bakım Müd.	Makine Bakım Operatörü	25.03.2013
Engin YAKŞI	Hasanağa	PM. Ltd.	Kalip Montaj Operatörü	25.03.2013
Serdar ARAS	Hasanağa	PM. Ltd.	Makine Aparat Tasarım Uzm.	25.03.2013
Hüseyin UYSAL	Ltd. Hasanağa	PM. Ltd.	Makine Aparat İmalat Operatörü	27.03.2013



DÜNYA EVİNE GİRENLER

Presmetal ailesinden
"İnsan Kaynakları Müdürü"
Özge BÜMEN 23.03.2013
tarihinde dünya evine girdi.

Bir ömür boyu mutluluklar diliyoruz.

BEBEĞİ OLANLAR

İbrahim KAYA Kız Aslı 11.03.2013
Hasan BATMAZ Erkek Emir 07.02.2013
Levent KAVCI Erkek Çınar 05.03.2013
Mümin ŞENER Erkek Eymen 31.01.2013
Recai DÜLGER Kız Cansu 26.01.2013
Dünyamıza hoşgeldiniz...

BAŞSAĞLIĞI

Personellerimizden "Ekip Lideri" Barbaros KORKMAZ 18.01.2013 tarihinde babasını kaybetmiştir. Presmetal ailesi olarak Barbaros KORKMAZ'ın babasına Allah'tan rahmet, ailesine ve yakınlarına başsağlığı ve sabır diliyoruz.



BÜYÜK USTAYI KAYBETTİK

Şirket kurucu üyelerinden ve firma hissedarlarından olan Nihat Yenen 01.07.1945 tarihinde Bulgaristan'ın Şumlu ilçesine bağlı KAYKI köyünde doğmuş, dört yaşında Türkiye'ye gelmiş ve ilkokulu Türkiye'de okumuştur.

İlkokulu bitirir bitirmez iş hayatına çırak olarak atılmış ve mesleğin tüm safhalarını başarıyla tamamlamış, tornacılık konusunda kendisini ispatlamıştır.

Nihat Usta sadece bizim değil mesleğe gönül vermiş herkesin tanıdığı ve sevdiği bir büyük ustaydı. Firmamızın kurulmasında ve ilerlemesinde kişiliği ve sanatkârlığıyla çok büyük emeği olmuştur. Çalışkan, pratik ve bu işi yapsa yapsa Nihat Usta yapar dedirten üstat tornacımızdır.

Kendisini kaybetmiş olmanın derin üzüntüsünü yaşıyoruz. Ebedi istirahatında huzur içinde yatmasını Cenab- ı Allaha dileriz. Ailesinin, camiamızın ve tüm Presmetal Ailesinin başı sağ olsun.



TEKNOLOJİMİZİ, YENİ VE GELİŞEN DÜNYA TEKNOLOJİSİNE DÖNÜŞTÜRÜYORUZ...

PRESMETAL 30 yılı aşan tecrübesiyle, mükemmeliyetçi, teknik ve mühendislik bölümlerini sürekli geliştiren kimliği ile otomotiv sektöründeki dünya markalarına hizmet vermeye devam ediyor.

